

**Formato convenienza Inserti per finitura CCGT, HU7315-1, 50 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG3802 09T302
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,05 - 0,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero pezzi	50
Avanzamento f	0,03 - 0,1 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Contenuto	260056 HU7315-1
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 600 mm/min
Rivestimento	non rivestito
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
Profondità di taglio $a_{p \text{ max.}}$	3,25 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego principale	N
Codice ISO Inserto	CCGT 09T302
Tolleranza	G
Tipo	HU7315-1
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	AF

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	80 m/min	K
continuo	idonea		
irregolare	idonea		
interrotto	idonea		
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG3802 09T302