



Inserto DCMT per finitura 50 pezzi, HBT130, Dimensione: 11T302



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2665 11T302
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,2 mm
Rivestimento	TiCN
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Impiego principale	M
Numero pezzi	50
Contenuto	260377 HBT130
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 mm/min
Codice ISO Inserto	DCMT 11T302
Profondità di taglio $a_{p\ max.}$	2,75 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio $a_{p\ min.}$	0,25 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Tipo	HBT130
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	MF
Tipo di prodotto	Insero per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2665 11T302