

**Formato convenienza Inserto per lavorazione media DNMG 30 pezzi  
HB7020-2****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2426 110408 |
| GTIN            | 4067263092834 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione tecnica**

|                                                  |                        |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Finitura               |
| Impiego principale                               | P                      |
| Profondità di taglio $a_{p \max.}$               | 2,75 mm                |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 130 - 370 mm/min       |
| Profondità di taglio $a_{p \min.}$               | 0,55 mm                |
| Materiale da taglio                              | HM                     |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 4                      |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,3 - 4 mm             |
| Codice ISO Inserto                               | DNMG 110408            |
| Raggio di curvatura                              | 0,8 mm                 |
| Avanzamento $f$                                  | 0,2 - 0,5 mm/gir,      |
| Contenuto                                        | 250754 HB7020-2        |
| Numero pezzi                                     | 30                     |
| Tipo                                             | HB7020-2               |
| Condizione di taglio                             | leggermente interrotto |
| Rompi-trucioli                                   | SM                     |
| Tipo di prodotto                                 | Inserto per tornitura  |

---

## **Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG2426 110408

---