



Inserto DCMT per finitura 50 pezzi, HB7130-2, Dimensione: 11T304



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG3517 11T304
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Tolleranza	M
Numero pezzi	50
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Impiego principale	M
Profondità di taglio $a_{p \text{ max.}}$	2,75 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T302
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 270 mm/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,2 mm

Scheda tecnica

Contenuto	260359 HB7130-2
Tipo	HB7130-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	VS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG3517 11T304