

Inserto SCGT per lavorazioni medie 30 pezzi, HB7310, Dimensione: 09T302



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG3822 09T302
GTIN	4067263098232
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,05 - 0,5 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio a _p	0,1 - 4 mm
Profondità di taglio a _{p min.}	0,15 mm
Codice ISO Inserto	SCGT 09T302
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Numero pezzi	30
Profondità di taglio a _{p max.}	3,25 mm
Materiale da taglio	НМ
Contenuto	260761 HB7310
Impiego principale	N
Velocità di taglio v _c applicazione principale	350 - 600 mm/min
Tolleranza	G

Scheda tecnica

Tipo	HB7310
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	AM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG3822 09T302