

# Inserto VCGT per finitura 30 pezzi, HU7315-1, Dim.: 160404



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG3831 160404
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

#### **Descrizione tecnica**

Profondità di taglio a <sub>p max</sub> .  Rivestimento  Impiego principale  N  Materiale da taglio  HM  Numero di sostituzioni/taglienti  Velocità di taglio v <sub>c</sub> applicazione principale  Profondità di taglio a <sub>p</sub> Raggio di curvatura  Profondità di taglio a <sub>p min</sub> .  Contenuto  2,5 mm  N  N  N  N  N  N  N  N  N  N  N  N	Codice ISO Inserto	VCGT 160404
Rivestimento Impiego principale N Materiale da taglio HM Numero di sostituzioni/taglienti 2 Velocità di taglio v <sub>c</sub> applicazione principale Profondità di taglio a <sub>p</sub> 0,05 - 1,5 mm Raggio di curvatura 0,4 mm Profondità di taglio a <sub>pmin</sub> 0,25 mm Contenuto 261372 HU315-1	Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principaleNMateriale da taglioHMNumero di sostituzioni/taglienti2Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale $50 - 600 \text{ mm/min}$ Profondità di taglio $a_p$ $0,05 - 1,5 \text{ mm}$ Raggio di curvatura $0,4 \text{ mm}$ Profondità di taglio $a_{p,min}$ $0,25 \text{ mm}$ Contenuto $261372 \text{ HU}315-1$	Profondità di taglio a <sub>p max.</sub>	2,5 mm
Materiale da taglioHMNumero di sostituzioni/taglienti2Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale $50 - 600 \text{ mm/min}$ Profondità di taglio $a_p$ $0,05 - 1,5 \text{ mm}$ Raggio di curvatura $0,4 \text{ mm}$ Profondità di taglio $a_{p \text{ min}}$ $0,25 \text{ mm}$ Contenuto $261372 \text{ HU315-1}$	Rivestimento	non rivestito
Numero di sostituzioni/taglienti 2  Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale 50 - 600 mm/min  Profondità di taglio $a_p$ 0,05 - 1,5 mm  Raggio di curvatura 0,4 mm  Profondità di taglio $a_{p  min.}$ 0,25 mm  Contenuto 261372 HU315-1	Impiego principale	N
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale $50 - 600 \text{ mm/min}$ Profondità di taglio $a_p$ $0,05 - 1,5 \text{ mm}$ Raggio di curvatura $0,4 \text{ mm}$ Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$ $0,25 \text{ mm}$ Contenuto $261372 \text{ HU}315-1$	Materiale da taglio	НМ
Profondità di taglio a <sub>p</sub> 0,05 - 1,5 mm  Raggio di curvatura 0,4 mm  Profondità di taglio a <sub>p min.</sub> 0,25 mm  Contenuto 261372 HU315-1	Numero di sostituzioni/taglienti	2
Raggio di curvatura 0,4 mm  Profondità di taglio a <sub>p min.</sub> 0,25 mm  Contenuto 261372 HU315-1	Velocità di taglio v <sub>c</sub> applicazione principale	50 - 600 mm/min
Profondità di taglio a <sub>p min.</sub> O,25 mm  Contenuto  261372 HU315-1	Profondità di taglio a <sub>p</sub>	0,05 - 1,5 mm
Contenuto 261372 HU315-1	Raggio di curvatura	0,4 mm
	Profondità di taglio a <sub>p min.</sub>	0,25 mm
Avanzamento f 0.03 - 0.25 mm/gir.	Contenuto	261372 HU315-1
s, es _ s,==, g,	Avanzamento f	0,03 - 0,25 mm/gir,
Numero pezzi 30	Numero pezzi	30

## Scheda tecnica

Tolleranza	G
Tipo	HU7315-1
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	AF
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG3831 160404