

**Garant****Inserto a profilo completo a 60° interno destro, HB7020, Passo: 0,5mm**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 270749 0,5    |
| GTIN            | 4045197463036 |
| Classe articolo | 21J           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Inserto a profilo completo a 60°** filettatura interna a norma DIN / ISO R 262 (DIN 13), classe tolleranza 6H.

## Descrizione tecnica

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Materiale da taglio          | HM               |
| Passo della filettatura      | 0,5 mm           |
| Applicazione interna/esterna | interno          |
| Tipo di impiego              | destra           |
| Profilo degli inserti        | Profilo completo |
| Tipo                         | HB7020           |
| Classe di tolleranza         | DIN 13 6H        |
| Tipo di filettatura          | M                |
| Tipo di filettatura          | MF               |

|                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| Tipo di filettatura | MF-LH                   |
| Tipo di filettatura | M-LH                    |
| Angolo di filetto   | 60 grado                |
| Spessore            | 1,85 mm                 |
| Misura inserto L    | 6 mm                    |
| Tipo di prodotto    | Inserto per filettatura |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 180 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 160 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 160 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 30 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 90 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatto | 50 m/min       | S          |
| GG(G)                            | idoneo               | 120 m/min      | K          |
| CuZn                             | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| continuo                         | limitatamente adatto |                |            |
| irregolare                       | idoneo               |                |            |
| interrotto                       | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a secco                          | limitatamente adatto |                |            |

