

**Garant**

**Inserto per tornitura VC.T 110302, per lavorazione di finitura**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261364 HB7415
GTIN	4045197671325
Classe articolo	21G

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	S
Avanzamento f	0,1 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	60 - 70 m/min
Rompi-trucioli	TIS
Profondità di taglio $a_p$	0,05 - 1 mm
Condizione di taglio	continuo
Tipo	HB7415
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VCMT 110302

## Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Insero per tornitura