

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261372 HB7415
GTIN	4045197671462
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 70 m/min
Impiego principale	S
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,1 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,05 - 1 mm
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	TIS
Tipo	HB7415
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VCMT 160404

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura