KENNAMETAL

VCGX 1103005, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261381 SP4019
GTIN	5660058
Classe articolo	28D

Descrizione

VCGX 1103005 SP4019 Tipo: SP4019
Rompitrucioli: 62
Profondità di taglio a_p: 0,15 - 3 mm
Avanzamento f: 0,05 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,15 - 3 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	UNI
Rompitrucioli	62
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Materiale da taglio	HM
Serie	Portainserti eco con bloccaggio a leva
Serie	Portainserti con bloccaggio a vite
Serie	Testina portainserto con bloccaggio a staffa
Serie	Barra alesatrice
Codice ISO Inserto	VCGX 1103005
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione degli inserti	neutro