

**VCGT 110301, Tipo: SP4019****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261382 SP4019
GTIN	2050001939494
Classe articolo	28D

Descrizione tecnica

Impiego principale	UNI
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,1 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Rompitrucioli	62
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VCGT 110301
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura