



VCGT 110304, Tipo: SP4019



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261384 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28D

Descrizione

VCGT 110304 SP4019 Tipo: SP4019
 Rompitruccioli: 62
 Profondità di taglio a_p : 0,15 - 3 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	UNI
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitruccioli	62
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VCGT 110304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura