

**Inserto a profilo completo a 60° interno sinistro, HB7010, Numero di filetti / Pollici: 12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	270915 12
GTIN	4045197534538
Classe articolo	21J

**Descrizione tecnica**

Numero di filetti / pollici	12
Materiale da taglio	HM
Tipo di impiego	sinistra
Applicazione interna/esterna	interno
Profilo degli inserti	Profilo completo
Tipo	HB7010
Tipo di filettatura	UNF-LH
Tipo di filettatura	UN
Tipo di filettatura	UN-LH
Tipo di filettatura	UNC
Tipo di filettatura	UNC-LH
Tipo di filettatura	UNF

Tipo di filettatura	UNEF
Tipo di filettatura	UNEF-LH
Tipo di filettatura	UNS
Tipo di filettatura	UNS-LH
Angolo di filetto	60 grado
Spessore	3,6 mm
Misura inserto L	16 mm
Tipo di prodotto	Inserto per filettatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	S
GG(G)	idoneo	130 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	150 m/min	N
continuo	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

