

**Garant**

**Inserto a profilo completo a 55° interno destro, HB7010, Numero di filetti / Pollici: 19**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	270820 19
GTIN	4045197370709
Classe articolo	21J

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Massima stabilità del filo tagliente, grazie all'inserto robusto e negativo.**
- **Ampio campo d'impiego grazie alla speciale geometria del rompitruciolo.**
- **Massima precisione di ripetibilità, perché sinterizzati e rettificati di precisione.**
- **Compatibili con le seguenti misure di inserti di altri produttori:**

**Dim. 9,3 (L), 2 taglienti: 5 mm (IC).**

**Inserto a profilo completo a 55°** per filettature interne a norma B.S.84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982, classe di tolleranza Medium Class A. Il Ø interno viene tagliato.

**Descrizione tecnica**

Numero di filetti / pollici	19
Materiale da taglio	HM
Applicazione interna/esterna	interno
Tipo di impiego	destra

Profilo degli inserti	Profilo completo
Tipo	HB7010
Tipo di filettatura	BSW
Tipo di filettatura	BSW-LH
Tipo di filettatura	BSP
Tipo di filettatura	BSP-LH
Tipo di filettatura	G
Tipo di filettatura	G-LH
Angolo di filetto	55 grado
Spessore	2,42 mm
Misura inserto L	9,3 mm
Tipo di prodotto	Inserto per filettatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	S
GG(G)	idoneo	130 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	150 m/min	N

continuo	idoneo
a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto