


CCMW 060208, KBN25M, Modello: ME

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 265620 ME |
| GTIN | 4960664528790 |
| Classe articolo | 25H |

Descrizione
Esecuzione:

Inserti al CBN con rivestimento MEGACOAT. MultiEdge; 2 taglienti per inserto.

Tipo: KBN25M

Esecuzione del tagliente: ME

Profondità di taglio a_p : 0,05 - 0,5 mm

Avanzamento f : 0,08 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 200 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------------------|---------------------|
| Condizione di taglio | continuo |
| Esecuzione del tagliente | ME |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 120 - 200 m/min |
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Profondità di taglio a_p | 0,05 - 0,5 mm |
| Avanzamento f | 0,08 - 0,15 mm/gir, |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Tipo | KBN25M |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |
| Materiale da taglio | CBN |
| Codice ISO Inserto | CCMW 060208 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Attributo del nome del prodotto | KBN25M |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | | |
| continuo | limitatamente adatto | | |
| irregolare | idoneo | | |
| interrotto | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |