


**DCMW 11T302, KBN25M, Modello: MET**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265682 MET
GTIN	4960664529216
Classe articolo	25H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Inserti al CBN con rivestimento MEGACOAT. MultiEdge Tough; 2 taglienti per inserto con speciale smussatura per ottimizzazione nel taglio interrotto.

Tipo: KBN25M

Esecuzione del tagliente: MET

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,05 - 0,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 180 m/min

**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 180 m/min
Esecuzione del tagliente	MET
Avanzamento $f$	0,1 - 0,2 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	0,05 - 0,5 mm

Tipo	KBN25M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	DCMW 11T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	KBN25M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	limitatamente adatto		
irregolare	idoneo		
interrotto	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		