

Garant
VCGT 110301 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: TWF

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265872 TWF
GTIN	4045197452801
Classe articolo	21L

Descrizione
Esecuzione:

PCD – diamante policristallino, grana fine. Finitura, tagliente affilato per sforzi minimi di taglio.

Uso:

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: TWF

Profondità di taglio a_p : 0,05 - 0,5 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Velocità di taglio v_c per G(C)FRP: 400 - 900 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c per G(C)FRP	400 - 900 m/min
Raggio di curvatura	0,1 mm
Esecuzione del tagliente	TWF

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si	400 - 3500 m/min
Profondità di taglio a_p	0,05 - 0,5 mm
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Tipo	PCD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	PCD
Codice ISO Inserto	VCGT 110301 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	6 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura