

**Garant**
**CCGT 09T302 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: TWF**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265812 TWF
GTIN	4045197448927
Classe articolo	21L

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**PCD** – diamante policristallino, grana fine. Finitura, tagliente affilato per sforzi minimi di taglio.

**Uso:**

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: TWF

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avanzamento  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  per Al < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Velocità di taglio  $v_c$  per G(C)FRP: 400 - 900 m/min

**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ per Al < 10% Si	400 - 3500 m/min
Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 1 mm

Velocità di taglio $v_c$ per G(C)FRP	400 - 900 m/min
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,2 mm
Esecuzione del tagliente	TWF
Tipo	PCD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	PCD
Codice ISO Inserto	CCGT 09T302 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	6 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura