

Garant**VCGT 160402 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: TWM****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 265892 TWM |
| GTIN | 4045197452870 |
| Classe articolo | 21L |

Descrizione**Esecuzione:**

PCD – diamante policristallino, grana fine. Asportazione truciolo generica, tagliente robusto per volumi elevati di asportazione del truciolo.

Uso:

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: TWM

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi: 300 - 2200 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|-----------------|
| Profondità di taglio a_p | 0,2 - 2,5 mm |
| Velocità di taglio v_c per G(C)FRP | 400 - 900 m/min |

| | |
|--|-----------------------|
| Esecuzione del tagliente | TWM |
| Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi | 300 - 2200 m/min |
| Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si | 400 - 3500 m/min |
| Raggio di curvatura | 0,2 mm |
| Condizione di taglio | continuo |
| Avanzamento f | 0,05 - 0,3 mm/gir, |
| Tipo | PCD |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | PCD |
| Codice ISO Inserto | VCGT 160402 FN |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Attributo del nome del prodotto | PCD |
| Angolo di spoglia superiore | 6 grado |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |