

**Garant**
**VCGT 110302 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: TWM**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Classe articolo	21L

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**PCD** – diamante policristallino, grana fine. Asportazione truciolo generica, tagliente robusto per volumi elevati di asportazione del truciolo.

**Uso:**

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: TWM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  per Al < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Velocità di taglio  $v_c$  per metalli non ferrosi: 300 - 2200 m/min

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f$	0,05 - 0,3 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 2,5 mm

Velocità di taglio $v_c$ per Al < 10% Si	400 - 3500 m/min
Esecuzione del tagliente	TWM
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ per metalli non ferrosi	300 - 2200 m/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio $v_c$ per G(C)FRP	400 - 900 m/min
Tipo	PCD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	PCD
Codice ISO Inserto	VCGT 110302 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	6 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura