Garant

DCGW 11T304 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: N

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265850 N
GTIN	4045197452757
Classe articolo	21L

Descrizione

Esecuzione:
PCD – diamante policristallino, grana fine. Neutro, senza rompitruciolo.
Uso:
Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.
Angolo di spoglia superiore: 0 grado
Tipo: PCD
Esecuzione del tagliente: N
Profondità di taglio a_p: 0,1 - 2,5 mm
Avanzamento f: 0,03 - 0,4 mm/gir,
Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si: 300 - 2000 m/min
Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi: 300 - 1500 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,03 - 0,4 mm/gir,
Velocità di taglio v_c per G(C)FRP	150 - 600 m/min
Condizione di taglio	continuo

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si	300 - 2000 m/min
Esecuzione del tagliente	N
Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi	300 - 1500 m/min
Profondità di taglio a_p	0,1 - 2,5 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	PCD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	PCD
Codice ISO Inserto	DCGW 11T304 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	0 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura