

**Garant****CCGT 060204 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: N****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 265807 N      |
| GTIN            | 4045197644442 |
| Classe articolo | 21L           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**PCD** – diamante policristallino, grana fine. Neutro, senza rompitruciolo.

**Uso:**

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: N

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,03 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  per Al < 10% Si: 300 - 2000 m/min

Velocità di taglio  $v_c$  per metalli non ferrosi: 300 - 1500 m/min

**Descrizione tecnica**

|  |                  |
|--|------------------|
| Velocità di taglio $v_c$ per Al < 10% Si | 300 - 2000 m/min |
| Velocità di taglio $v_c$ per G(C)FRP     | 150 - 600 m/min  |
| Raggio di curvatura                      | 0,4 mm           |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Esecuzione del tagliente                         | N                     |
| Condizione di taglio                             | continuo              |
| Avanzamento f                                    | 0,03 - 0,4 mm/gir,    |
| Velocità di taglio $v_c$ per metalli non ferrosi | 300 - 1500 m/min      |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,1 - 2,5 mm          |
| Tipo   | PCD                   |
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Sgrossatura-Finitura  |
| Materiale da taglio                              | PCD                   |
| Codice ISO Inserto                               | CCGT 060204 FN        |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 1                     |
| Attributo del nome del prodotto                  | PCD                   |
| Angolo di spoglia superiore                      | 6 grado               |
| Tipo di prodotto                                 | Inserto per tornitura |