

Garant**VCGT 110304 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: TWF****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265882 TWF
GTIN	4045197452849
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

PCD – diamante policristallino, grana fine. Finitura, tagliente affilato per sforzi minimi di taglio.

Uso:

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: TWF

Profondità di taglio a_p : 0,3 - 1 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Velocità di taglio v_c per G(C)FRP: 400 - 900 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c per G(C)FRP	400 - 900 m/min

Condizione di taglio	continuo
Esecuzione del tagliente	TWF
Profondità di taglio a_p	0,3 - 1 mm
Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si	400 - 3500 m/min
Tipo	PCD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	PCD
Codice ISO Inserto	VCGT 110304 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	6 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura