

Garant**CCGT 09T308 FR GS destra, PCD, Esecuzione del filo tagliente: TWN****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265823 TWN
GTIN	4045197448972
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

PCD – diamante policristallino, grana fine. Sgrossatura, tagliente robusto per grandi profondità di taglio.

Uso:

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: TWN

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 7,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,5 mm/gir,

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi: 300 - 2200 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi	300 - 2200 m/min
Avanzamento f	0,05 - 0,5 mm/gir,

Esecuzione del tagliente	TWN
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si	400 - 3500 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 7,5 mm
Velocità di taglio v_c per G(C)FRP	400 - 900 m/min
Tipo	PCD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	PCD
Codice ISO Inserto	CCGT 09T308 FR
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	6 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura