

Garant**VCGT 110304 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: TWM****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265882 TWM
GTIN	4045197452856
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

PCD – diamante policristallino, grana fine. Asportazione truciolo generica, tagliente robusto per volumi elevati di asportazione del truciolo.

Uso:

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 6 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: TWM

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi: 300 - 2200 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 2,5 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si	400 - 3500 m/min
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi	300 - 2200 m/min
Velocità di taglio v_c per G(C)FRP	400 - 900 m/min
Esecuzione del tagliente	TWM
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Tipo	PCD
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	PCD
Codice ISO Inserto	VCGT 110304 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	6 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura