

Garant
CCGW 120404 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: N

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 265826 N |
| GTIN | 4045197448996 |
| Classe articolo | 21L |

Descrizione
Esecuzione:

PCD – diamante policristallino, grana fine. Neutro, senza rompitruciolo.

Uso:

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 0 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: N

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si: 300 - 2000 m/min

Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi: 300 - 1500 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Profondità di taglio a_p | 0,1 - 2,5 mm |
| Velocità di taglio v_c per Al < 10% Si | 300 - 2000 m/min |
| Avanzamento f | 0,03 - 0,4 mm/gir, |

| | |
|--|-----------------------|
| Condizione di taglio | continuo |
| Esecuzione del tagliente | N |
| Velocità di taglio v_c per G(C)FRP | 150 - 600 m/min |
| Raggio di curvatura | 0,4 mm |
| Velocità di taglio v_c per metalli non ferrosi | 300 - 1500 m/min |
| Tipo | PCD |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | PCD |
| Codice ISO Inserto | CCGW 120404 FN |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Attributo del nome del prodotto | PCD |
| Angolo di spoglia superiore | 0 grado |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |