

**Garant****Inserto per tornitura lavorazione media, HB7020, Larghezza gola w: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	273725 2
GTIN	4045197578310
Classe articolo	21J

**Descrizione tecnica**

Tolleranza larghezza gola w	$\pm 0,03$ mm
Larghezza gola w	2 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1,1 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Impiego secondario	M
Condizione di taglio	continuo
Tipo	HB7020
Raggio di curvatura R	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Profilo degli inserti	neutro
Tipo di prodotto	Inserto per troncatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	S
GG(G)	idoneo	200 m/min	K
CuZn	idoneo	250 m/min	N
Uni	idoneo		
continuo	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		