

Garant**Inserto per tornitura lavorazione media, HB7010, Larghezza gola w: 3mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 273728 3 |
| GTIN | 4045197502902 |
| Classe articolo | 21J |

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Larghezza gola w | 3 mm |
| Tolleranza larghezza gola w | $\pm 0,03$ mm |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,23 mm/gir, |
| Profondità di taglio a _p | 0,8 - 1,7 mm |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | HM |
| Impiego principale | P |
| Impiego secondario | K |
| Condizione di taglio | continuo |
| Tipo | HB7010 |
| Raggio di curvatura R | 0,2 mm |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Profilo degli inserti | neutro |
| Tipo di prodotto | Inserto per troncatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 230 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 190 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 200 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 250 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| continuo | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |