

Garant**Inserto per tornitura Raggio completo, HB7020, Larghezza gola w: 3mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 273735 3 |
| GTIN | 4045197486684 |
| Classe articolo | 21J |

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Tolleranza larghezza gola w | $\pm 0,03$ mm |
| Larghezza gola w | 3 mm |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,18 mm/gir, |
| Profondità di taglio a _p | 0,5 - 1,2 mm |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | HM |
| Impiego principale | P |
| Impiego secondario | M |
| Condizione di taglio | continuo |
| Tipo | HB7020 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Profilo degli inserti | neutro |
| Tipo di prodotto | Inserto per troncatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 140 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 200 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 250 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| continuo | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |