


CNMA 120412, BUX220, Esecuzione del tagliente: M

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	255582 M
GTIN	4045197817631
Classe articolo	22I

Descrizione
Esecuzione:

- **Esecuzione monouso.**
- **A 1 tagliente.**

Nota:

Altri inserti, dimensioni e raggi disponibili su richiesta.

Tipo: BUX220

Esecuzione del tagliente: M

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,1 - 0,5 mm
Raggio di curvatura	1,2 mm
Esecuzione del tagliente	M
Tipo	BUX220

Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,1 - 0,2 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 200 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	CNMA 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	BUX220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura