



## DNMA 150608, BUX220, Esecuzione del tagliente: M



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	255586 M
GTIN	4045197817655
Classe articolo	22I

### Descrizione

#### Esecuzione:

- Esecuzione monouso.
- A 1 tagliente.

#### Nota:

Altri inserti, dimensioni e raggi disponibili su richiesta.

Tipo: BUX220

Esecuzione del tagliente: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 0,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 200 m/min

### Descrizione tecnica

Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 0,5 mm
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 200 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm

Tipo	BUX220
Avanzamento f	0,1 - 0,2 mm/gir,
Esecuzione del tagliente	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	DNMA 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	BUX220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura