



DCMW 11T302, BUX220, Esecuzione del tagliente: M



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265766 M
GTIN	4045197818102
Classe articolo	22I

Descrizione

Esecuzione:

- Esecuzione monouso.
- A 1 tagliente.

Nota:

Altri inserti, dimensioni e raggi disponibili su richiesta.

Tipo: BUX220

Esecuzione del tagliente: M

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 200 m/min
Avanzamento f	0,1 - 0,2 mm/gir,
Esecuzione del tagliente	M
Condizione di taglio	continuo

Profondità di taglio a_p	0,1 - 0,5 mm
Raggio di curvatura	0,2 mm
Tipo	BUX220
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	DCMW 11T302
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	BUX220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura