


**VCMW 110302, BUX220, Esecuzione del tagliente: M**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265782 M
GTIN	4045197818188
Classe articolo	22I

**Descrizione**
**Esecuzione:**

- **Esecuzione monouso.**
- **A 1 tagliente.**

**Nota:**

Altri inserti, dimensioni e raggi disponibili su richiesta.

Tipo: BUX220

Esecuzione del tagliente: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 0,25 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 200 m/min

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f$	0,1 - 0,2 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 200 m/min
Condizione di taglio	continuo

Tipo	BUX220
Esecuzione del tagliente	M
Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 0,25 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	VCMW 110302
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	BUX220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura