


VCMW 160402, BUX220, Esecuzione del tagliente: M

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 265786 M |
| GTIN | 4045197818201 |
| Classe articolo | 22I |

Descrizione
Esecuzione:

- **Esecuzione monouso.**
- **A 1 tagliente.**

Nota:

Altri inserti, dimensioni e raggi disponibili su richiesta.

Tipo: BUX220

Esecuzione del tagliente: M

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,25 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 200 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------|---------------|
| Raggio di curvatura | 0,2 mm |
| Profondità di taglio a_p | 0,1 - 0,25 mm |
| Condizione di taglio | continuo |
| Tipo | BUX220 |

| | |
|--------------------------------------------------|-----------------------|
| Esecuzione del tagliente | M |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,2 mm/gir, |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 80 - 200 m/min |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |
| Materiale da taglio | CBN |
| Codice ISO Inserto | VCMW 160402 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Attributo del nome del prodotto | BUX220 |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |