

**VCMW 160404, BUX220, Esecuzione del tagliente: M****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 265788 M |
| GTIN | 4045197818218 |
| Classe articolo | 22I |

Descrizione**Esecuzione:**

- **Esecuzione monouso.**
- **A 1 tagliente.**

Nota:

Altri inserti, dimensioni e raggi disponibili su richiesta.

Tipo: BUX220

Esecuzione del tagliente: M

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,25 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 200 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------|-------------------|
| Raggio di curvatura | 0,4 mm |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,2 mm/gir, |
| Tipo | BUX220 |
| Condizione di taglio | continuo |

| | |
|--|-----------------------|
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 80 - 200 m/min |
| Profondità di taglio a_p | 0,1 - 0,25 mm |
| Esecuzione del tagliente | M |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |
| Materiale da taglio | CBN |
| Codice ISO Inserto | VCMW 160404 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Attributo del nome del prodotto | BUX220 |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |