



## Punta standard (con collare), Per filettatura M: M12



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 082730 M12    |
| GTIN            | 2050001740236 |
| Classe articolo | 04D           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Punta in metallo duro per la realizzazione di prefori preliminari alla maschiatura a rullare.

#### Descrizione:

La velocità e l'attrito generano calore a livello locale e la conseguente plastificazione di ogni tipo di materiale metallico. In questo modo è possibile realizzare in pochi secondi tagli chiusi senza trucioli su più spessori iniziali.

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

#### Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

### Descrizione tecnica

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Potenza raccomandata           | 1,7 kW                      |
| Ø Preforo                      | 10,9 mm                     |
| Spessore massimo del materiale | 4 mm                        |
| Per filettatura M              | M12                         |
| Velocità consigliata           | 1800 min <sup>-1</sup>      |
| Ø Gambo                        | 12 mm                       |
| Tipo di prodotto               | Punta per foratura a flusso |