



## Punta standard (con collare), Per filettatura M: M12



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	082730 M12
GTIN	2050001740236
Classe articolo	04D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Punta in metallo duro per la realizzazione di prefori preliminari alla maschiatura a rullare.

#### Descrizione:

La velocità e l'attrito generano calore a livello locale e la conseguente plastificazione di ogni tipo di materiale metallico. In questo modo è possibile realizzare in pochi secondi tagli chiusi senza trucioli su più spessori iniziali.

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

#### Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

### Descrizione tecnica

Potenza raccomandata	1,7 kW
Ø Preforo	10,9 mm
Spessore massimo del materiale	4 mm
Per filettatura M	M12
Velocità consigliata	1800 min <sup>-1</sup>
Ø Gambo	12 mm
Tipo di prodotto	Punta per foratura a flusso