



## Set di punte piatte inclusi maschi a rullare, Per filettatura M: M6-M10



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	082726 M6-M10
GTIN	2050001740151
Classe articolo	04D

### Descrizione

#### Descrizione:

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

#### Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

#### Contenuto:

cad. 1 maschio a filettare e maschio a rullare: Dim. M6; M8; M10

#### Nota:

Altre esecuzioni e assortimenti per applicazioni speciali (per es. per lamiere sottili) disponibili su richiesta. **Per i maschi a rullare adatti vedi n. art. 139115 e successivi.**

### Descrizione tecnica

Per filettatura M	M6-M10
Tipo di prodotto	Punta per foratura a flusso

---

## Accessori

Punta piatta (senza collare) Per filettatura M M8	082735 M8
Punta piatta (senza collare) Per filettatura M M10	082735 M10
Punta piatta (senza collare) Per filettatura M M6	082735 M6