



Set base (con punte piatte), Per filettatura M: M10



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	082715 M10
GTIN	2050001740007
Classe articolo	04D

Descrizione

Descrizione:

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

Fornitura:

- **1 mandrino speciale MK2 con anello di raffreddamento.**
- **1 chiave a settore e a forchetta.**
- **4 pinze serrapezzo ER25 ciascuna di una dimensione adatta per M4 – M12.**
- **1 maschio a filettare Flowdrill nella misura filetto selezionata.**
- **1 maschio a rullare Flowtap nella misura filetto selezionata.**
- **1 agente distaccante speciale per maschiatura a filettare, incl. pennello con setole in ottone (FDKS100; 100 g).**
- **1 olio speciale per maschiatura a rullare, incl. pennello di setole (FTMZ100; 100 ml).**
- **1 valigetta con guida breve (manuale completo scaricabile in PDF).**

Nota:

Altre esecuzioni e assortimenti per applicazioni speciali (per es. per lamiere sottili) disponibili su richiesta. **Per i maschi a rullare adatti vedi n. art. 139115 e successivi.**

Descrizione tecnica

Per filettatura M	M10
Tipo di prodotto	Punta per foratura a flusso

Accessori

Maschi a macchina a rullare senza scanalatureHSS-E-PM 6HX M M10	139115 M10
--	------------