



## Contropunta rotante 60°, Cono Morse: 1



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	320660 1
GTIN	4019208014418
Classe articolo	35R

### Descrizione

#### Esecuzione:

- **Corpo e cuspide temprati.**
- **Cuspide indurita, possibilità di riaffilatura multipla.**
- **Cuscinetto volvente con elevata precisione di rotazione concentrica.**
- **Senza manutenzione.**
- **Una guarnizione speciale impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**
- **Angolo cuspide 60°.**

#### Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

#### Uso:

Per tutti i tipi di torni, per la sgrossatura e la tornitura di precisione.

Ø Alloggiamento D: 34,5 mm

Lunghezza utile B: 60,5 mm

Ø Punta massimo 60° A: 15 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,005 mm

Per peso del pezzo: 100 kg

### Descrizione tecnica

Ø Alloggiamento D	34,5 mm
Ø Punta massimo 60° A	15 mm
Lunghezza utile B	60,5 mm
Cono Morse	CM1
Errore massimo di rotazione concentrica	0,005 mm
Per peso del pezzo	100 kg
Tipo di prodotto	Cuspide