



Contropunta rotante, esecuzione di precisione Angolo di affilatura 60° / 30°, Cono Morse: 3



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 320900 3 |
| GTIN | 2050001716880 |
| Classe articolo | 34D |

Descrizione

Esecuzione:

- **Corpo estremamente leggero ed elevata precisione della concentricità radiale.**
- **Con cuscinetto reggispinta ad aghi si ottiene un errore massimo di 0,003 mm e un Ø del corpo molto piccolo.**
- **Cono e parti smussate in acciaio per cuscinetti temprati (61 – 63 durezza Rockwell).**

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

Per torniture e rettifiche **che richiedono un Ø piccolo della testa e un'elevata precisione.**

Ø Alloggiamento D: 32,5 mm

Lunghezza utile B: 45 mm

Ø Punta massimo 60° A: 12 mm

Ø Punta massimo 30° A: 28 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,003 mm

Per peso del pezzo: 320 kg

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Ø Punta massimo 60° A | 12 mm |
| Errore massimo di rotazione concentrica | 0,003 mm |

| | |
|-----------------------|---------|
| Ø Alloggiamento D | 32,5 mm |
| Lunghezza utile B | 45 mm |
| Per peso del pezzo | 320 kg |
| Cono Morse | MK3 |
| Ø Punta massimo 30° A | 28 mm |
| Tipo di prodotto | Cuspide |