



## Contropunta rotante, esecuzione di precisione Angolo di affilatura 60° / 30°, Cono Morse: 4



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	320900 4
GTIN	2050001716897
Classe articolo	34D

### Descrizione

#### Esecuzione:

- **Corpo estremamente leggero ed elevata precisione della concentricità radiale.**
- **Con cuscinetto reggispinta ad aghi si ottiene un errore massimo di 0,003 mm e un Ø del corpo molto piccolo.**
- **Cono e parti smussate in acciaio per cuscinetti temprati (61 – 63 durezza Rockwell).**

#### Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

#### Uso:

Per torniture e rettifiche **che richiedono un Ø piccolo della testa e un'elevata precisione.**

Ø Alloggiamento D: 45 mm

Lunghezza utile B: 65 mm

Ø Punta massimo 60° A: 14 mm

Ø Punta massimo 30° A: 40 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,003 mm

Per peso del pezzo: 560 kg

### Descrizione tecnica

Errore massimo di rotazione concentrica	0,003 mm
Per peso del pezzo	560 kg

Ø Alloggiamento D	45 mm
Lunghezza utile B	65 mm
Cono Morse	CM4
Ø Punta massimo 60° A	14 mm
Ø Punta massimo 30° A	40 mm
Tipo di prodotto	Cuspide