



Punta standard (con collare), Per filettatura M: M8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	082730 M8
GTIN	2050001740212
Classe articolo	04D

Descrizione

Esecuzione:

Punta in metallo duro per la realizzazione di prefori preliminari alla maschiatura a rullare.

Descrizione:

La velocità e l'attrito generano calore a livello locale e la conseguente plastificazione di ogni tipo di materiale metallico. In questo modo è possibile realizzare in pochi secondi tagli chiusi senza trucioli su più spessori iniziali.

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

Descrizione tecnica

Potenza raccomandata	1,3 kW
Spessore massimo del materiale	3,3 mm
Ø Preforo	7,3 mm
Velocità consigliata	2200 min ⁻¹
Per filettatura M	M8
Ø Gambo	8 mm
Tipo di prodotto	Punta per foratura a flusso