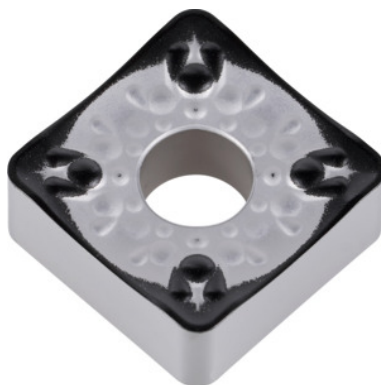


**Garant****SNMM 150616, Tipo: HB7120-1**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251390 HB7120-1
GTIN	4045197820020
Classe articolo	21G

## Descrizione

SNMM 150616 HB7120-1 Raggio di curvatura: 1,6 mm  
Tipo: HB7120-1  
Rompitrucioli: VR  
Profondità di taglio  $a_p$ : 2 - 12 mm  
Avanzamento  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/gir,  
Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 60 - 210 m/min

## Descrizione tecnica

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	60 - 210 m/min
Profondità di taglio $a_p$	2 - 12 mm
Avanzamento $f$	0,4 - 1,2 mm/gir,
Rompitrucioli	VR
Tipo	HB7120-1
Condizione di taglio	continuo

Raggio di curvatura	1,6 mm
Impiego principale	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMM 150616
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura