

Garant**SNMG 150616, Tipo: HB7120-1**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251332 HB7120-1
GTIN	4045197820006
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMG 150616 HB7120-1 Raggio di curvatura: 1,6 mm
Tipo: HB7120-1
Rompitrucioli: VG
Profondità di taglio a_p : 1,5 - 9 mm
Avanzamento f : 0,25 - 0,8 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 240 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1,6 mm
Impiego principale	M
Profondità di taglio a_p	1,5 - 9 mm
Rompitrucioli	VG
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 240 m/min

Tipo	HB7120-1
Condizione di taglio	continuo
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 150616
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura