



Contropunta per rettifica fissa con cuspidi in metallo duro, Cono Morse: 3



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	323800 3
GTIN	4045197296733
Classe articolo	32L

Descrizione

Esecuzione:

Angolo cuspidi 60°, superfici rettificate.

Contropunta con cuspidi in metallo duro e scanalatura. In tal modo, l'utensile da tornio riesce ad accedere facilmente al lato piano del pezzo.

Le contropunte con riporto di carburo metallico sono dotate di una scanalatura che contrassegna il limite massimo di riaffilatura della cuspidi.

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Norma:

DIN 806

Ø Esterno D: 24,1 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Metallo duro H: 11 mm

Lunghezza superficie L₁: 38 mm

Distanza superficie-punta b: 3 mm

Descrizione tecnica

Ø Esterno D	24,1 mm
Cono Morse	3

Distanza superficie-punta b	3 mm
Lunghezza superficie L ₁	38 mm
Ø Metallo duro H	11 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Tipo di prodotto	Cuspide