

**Maschio a macchina HSS-E Forma C, vaporizzato, M: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135855 M16
GTIN	4045197822024
Classe articolo	12H

Descrizione**Esecuzione:**

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 371
Ø Preforo	14 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D _s	12 mm
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	16 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo