



Mandrino autocentrante manuale a quattro griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø Esterno A: 80 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312500 80
GTIN	4019208028293
Classe articolo	36R

Descrizione

Esecuzione:

- **Con cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

Forgiato, quindi lunga durata e **adatto per macchine con numero di giri elevato.**

Uso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia. Le flange grezze n. art. 317000 devono sempre essere prima adattate alla macchina e successivamente al mandrino autocentrante.

Norma:

DIN 702-4.

Materiale:

Acciaio

Fornitura:

1 set = 4 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 4 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda dell'esecuzione del mandrino.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e supplementari vedin. art. 314100 – 315300. Blocchetto di protezione trucioli vedi n. art. 312800.

Nota:

La norma DIN 702-4 è conforme alla vecchia norma DIN 6350-1.

Codice a colori per accessori: Mandrino a spirale piena e ganasce Röhmm

Passaggio E: 19 mm
 Altezza senza griffe H₁: 39,5 mm
 Altezza con griffe H₂: 53,5 mm
 Ø centraggio B: 56 mm
 Prof. di centragg. C: 3 mm
 Chiave quadro maschio K: 6 mm

Descrizione tecnica

Passaggio E	19 mm
Ø centraggio B	56 mm
Prof. di centragg. C	3 mm
Numero max. giri	7000 min ⁻¹
Altezza senza griffe H ₁	39,5 mm
Chiave quadro maschio K	6 mm
Peso	1,3 kg
Ø esterno A	80 mm
Altezza con griffe H ₂	53,5 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano