



Mandrino autocentrante manuale a 4 griffe in acciaio con attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 125/4 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312700 125/4
GTIN	4019208033778
Classe articolo	36R

Descrizione

Esecuzione:

- **Con cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

Forgiato, quindi lunga durata e **adatto per macchine con numero di giri elevato.**

Uso:

Per corone di mandrini DIN 55027 con viti prigioniere e dadi di spallamento. Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

Norma:

DIN 702-3.

Materiale:

Acciaio

Fornitura:

1 set = 4 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 4 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda dell'esecuzione del mandrino.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e supplementari vedi n. art. 314100 – 315300. Blocchetto di protezione trucioli vedi n. art. 312800.

Nota:

La norma DIN 702-3 è conforme alla vecchia norma DIN 55027.

Codice a colori per accessori: Mandrino a spirale piena e ganasce Röhmm

Passaggio E: 32 mm
 Altezza senza griffe H₁: 69 mm
 Altezza con griffe H₂: 93 mm
 Numero di viti prigioniera: 3
 Dim. viti prigioniera: M10
 Ø contropunta B: 63,525 mm

Descrizione tecnica

Dimensione cono	4
Ø esterno A	125 mm
Dim. viti prigioniera	M10
Altezza con griffe H ₂	93 mm
Chiave quadro maschio K	9 mm
Numero di viti prigioniera	3
Peso	5,5 kg
Passaggio E	32 mm
Numero max. giri	5500 min ⁻¹
Ø contropunta B	63,525 mm
Altezza senza griffe H ₁	69 mm
Norma	DIN 702-3
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Set di 4 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 125 mm

314700 125