

**Punta piatta (senza collare), Per filettatura M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	082735 M12
GTIN	2050001740298
Classe articolo	04D

Descrizione**Esecuzione:**

Punta in metallo duro per la realizzazione di prefori preliminari alla maschiatura a rullare.

Descrizione:

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

Descrizione tecnica

Per filettatura M	M12
-------------------	-----

Velocità consigliata	1800 min ⁻¹
Spessore massimo del materiale	7,2 mm
Potenza raccomandata	1,7 kW
Ø Preforo	10,9 mm
Ø Gambo	12 mm
Tipo di prodotto	Punta per foratura a flusso