

**Set di 3 morsetti, teneri, Per tipo mandrino: 160****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	313300 160
GTIN	4019208023687
Classe articolo	33R

Descrizione**Esecuzione:**

Superficie di appoggio rettificata, esecuzione **brunita**.

Non graduati, per la tornitura di \varnothing di serraggio singoli. Superficie di appoggio **fresata di precisione, esecuzione non brunita**.

Uso:

Dal momento che le griffe possono essere sostituite **in pochi secondi** o adattate al diametro desiderato, è opportuno disporre di varie griffe pronte all'uso vicino alla macchina. **In questo modo si riducono al minimo i tempi di preparazione macchina.** Gli assortimenti si compongono, di vari set di griffe base con morsetti dolci non graduati, torniti internamente in rapporto al diametro desiderato. Questa razionalizzazione non è necessaria solo per le macchine a CN, bensì essenziale anche per tutti i torni.

Per l'avvitamento alle griffe base temprate. Per serraggio di pezzi con forma irregolare o già lavorati che non devono essere danneggiati. I morsetti vengono lavorati in base alla forma del pezzo.

Materiale:

Prodotto di qualità in 16MnCr5.

Per:

Mandrini autocentranti a comando tangenziale Schunk n. art. 313115; 313117; 313135; 313137; mandrini autocentranti a comando tangenziale RöhM Duro n. art. 313120; 313140 e altri sistemi per mandrini autocentranti a comando tangenziale.

Nota:

Morsetti in alluminio, **su richiesta**.

Descrizione tecnica

Altezza H	36,5 mm
Larghezza B	20,3 mm
Lunghezza L	85 mm
Larghezza cava D	8 mm
Per tipo mandrino	160 mm
Distanza fori b	32 mm
Lunghezza costola A	18 mm
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Schunk
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Röhmm
Tipo di prodotto	Ganasce per mandrini autocentranti a comando tangenziale